**Jméno a příjmení učitele**: Ing. Marcela Sochová

**Předmět a téma:** Karosářská technologie - Plyny pro svařování

**Třída:** 2. ročník

**Časový odhad**: 15 minut

**Anotace**: téma se zabývá vlastnostmi plynů používaných pro svařování

**Způsob zapojení čtenářské gramotnosti**: práce s textem – přiřazování správných informací

**Použitý materiál** : text, pracovní list včetně řešení

**Zdroj**: Frischherz, Skop, Knourek – Technologie zpracování kovů 1

ČESKÁ SVÁŘECÍ SPOLEČNOST – Učební texty pro evropské svářečské specialisty

**PRACOVNÍ LIST PRO ŽÁKY**

**Přiřaďte správně k názvu plynu na svařování jeho vlastnosti.**

**1** Kyslík Je směs hořlavých a výbušných plynů, barva hrdla tlakové lahve

je oranžová, tlak v lahvi je 15-20 MPa. Používá se na svařování

**A**

kovů s nižší teplotou tavení, pájení a na ohřev.

**2** Acetylén Je bezbarvý, hořlavý plyn, je jedovatý, tlakové lahve se jím běžně neplní,

**B**

odebírá se z rozvodu. Používá se nejvíce samotný nebo ve směsi s jinými

plyny např. na tvrdé pájení.

**3** Vodík Podporuje hoření, s jinými plyny tvoří výbušnou směs, vyrábí se destilací

zkapalněného vzduchu nebo elektrolýzou z vody. Barva hrdla lahve je modrá,

**C**

tlak plynu v lahvi je 15 MPa. Používá se nejvíce na svařování a zpracování

materiálů plamenem.

**4** Propan- butan Je hořlavý a výbušný plyn, vyrábí se elektrolýzou vody, barva hrdla

**D**

je červená, tlak plynu v lahvi je 15 MPa. Používá se na svařování, pájení a

řezání kovů.

**5** Svítiplyn Při běžné teplotě hoří bílým plamenem a vyvíjí velké množství sazí.

**E**

Smícháním se vzduchem tvoří výbušnou směs. Tlak plynu v lahvi je 1,5 MPa.

Používá se nejvíce na svařování a zpracování materiálů plamenem.

**K jednotlivým číslům zapište správné písmeno, charakterizující vlastnosti jednotlivých plynů.**

1………………. 2 ………………. 3……………….. 4………………. 5 ……………….

Řešení:

1……C…………. 2 ……E…………. 3……D………….. 4………A………. 5 ……B………….